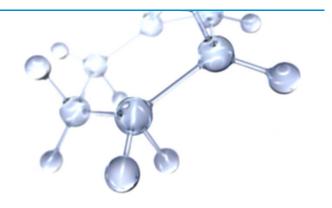
# **E**‰onMobil

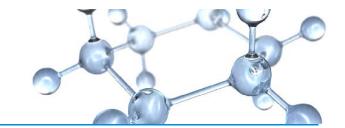
Taking on the world's toughest energy challenges.™

# Neue Frac-Fluide für Schiefergas- und Sandstein (Bö Z11) Lagerstätten

Osnabrück, 1.April 2014







## Frac Fluide / Ökotoxikologie

### Was sind Frac-Fluide?

Additive f
ür den Transport der St
ützmittel (Sand/ Keramik)

Gelbildner, Vernetzer,

Tonstabilisator, Reibungsminderer,

Temperaturstabilisator,

Kettenbrecher, Fasern





### Zusammensetzung der Frac-Flüssigkeiten / Gemische

- Ca. 97% 99,8 % Wasser und ca. 0,2% 3% Additive
- Stützmittel: 5% 30% (Wasser und Additive entsprechend verringert)

## Fragestellung aus Gutachten

 Sind die eingesetzten Frack-Flüssigkeiten als gefährliche Mischung einzustufen?

Additive 0.2-3%

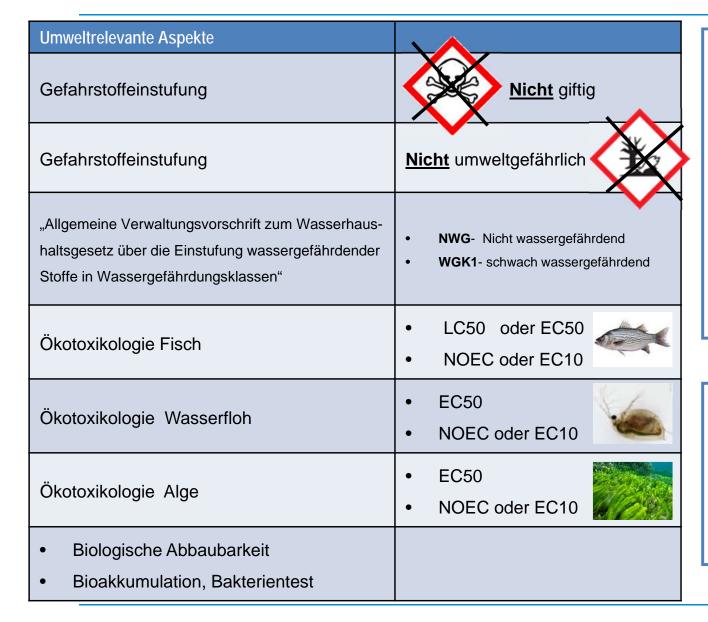
## NEIN, die Mischungen sind nach Gefahrstoffrecht

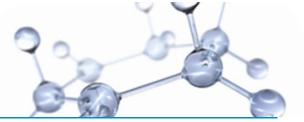
nicht kennzeichnungspflichtig



Quarzsand 5-30%

# Ökotoxikologische Daten





# Vor 2010 eingesetzte Additive: ca. 150

- 65 Stoffe hatten Angaben zur Fischtoxizität
- 52 Stoffe hatten Angaben zur Daphnientoxizität
- 42 Stoffe hatten Angaben zur Algentoxizität
- Bioakkumulation fehlte
- Biologischer Abbau fehlte
- Bakterientest fehlte

### April 2014: Ca. 20 Additive

Alle Ergebnisse liegen für die geplanten Frack-Additive vor.



## Ökotoxikologische Daten



CAS Number		Algea			Fish			
	Chemical Name	EC50	NOEC/EC10	HQ	LC50/EC50	NOEC/EC10	HQ	
112-34-5	Butyldiglycol	EC50(72hr)=125 mg/l	EC10(72hr)=71 mg/l	8,87	LC50(96hr)=>1000 mg/l	NOEC(96hr)=1000mg/l	0,63	
67-48-1	Cholinchlorid	EC50(72hr)=>756 mg/l	NOEC(72hrs)=756 mg/l	1,85	LC50(96hr)=>568 mg/l	NOEC (96hrs)=>568 mg/l	2,46	
-	Frac-Fluid für Schiefergas	EC50(72h) > 500 mg/L	to be updated		LC50(96h) > 1002 mg/L	to be updated		

		Waterflea					
CAS Number	Chemical Name	EC50	NOEC/EC10	HQ	Biodegradation	Bioaccumulation	WGK
112-34-5	Butyldiglycol	EC50(48hr)=678 mg/l	EC10(96hr)=416 mg/l	1,51	71% (28 days OECD306)	Average Log Pow=2.34 (OECD117)	1
67-48-1	Cholinchlorid	EC50(48h)=42 mg/l	EC10(48h)=2.6 mg/l	538,46	78% (28 days OECD 306)	<0	1
-	Frac-Fluid für Schiefergas	EC50(48h)>1000 mg/L	to be updated		71%	Not applicable	nwg

### **EC50: Effective Concentration**

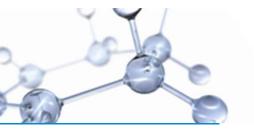
Die Konzentration der Testsubstanz, die zu einer 50 %-igen Reduzierung des Biomasseertrages führt.

### **NOEC: No Observed Effect Concentration**

Die Konzentration der Testsubstanz, bei der keine statistisch signifikante Wirkung auf den Testorganismus beobachtet werden kann.



# Bakterientest (Auszug aus Gutachten) Beispiel: Tonstabilisator Cholinchlorid





Prüfbericht Nr.: 847

Prüfgegenstand: Cholinchlorid (CAS 67-48-1)

Prüfung: Leuchtbakterientest

Auftraggeber:

Datum: 16. Oktober 2013

Seite: 4 von 21

#### Zusammenfassung

Prüfung: Leuchtbakterientest nach DIN EN ISO 11348-2 (05/2009)

#### Ergebnis:

Die höchste nominale Testkonzentration von 1000 mg/L ergab eine Hemmung der Lichtintensität um 10,55%. Mit den weiteren Verdünnungen nahm die Hemmung ab.

Die Berechnung der ECx Werte ergab:

EC<sub>10</sub>: 868,25 mg/L (CI-95%: 687,56 - 1259,36 mg/L)

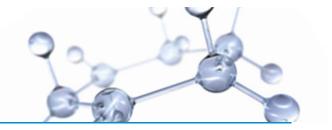
EC<sub>20</sub>: 2600,76 mg/L (CI-95%: 1646,76 – 6794,57 mg/L)

EC<sub>50</sub>: n.d., daher > 1000 mg/L



Eine **Probe** gilt dann als toxisch, wenn zwischen dem Anfangsleuchten und der Probe eine Abnahme der Biolumineszenz von mehr als 20% gemessen wird.

# Einsatz von Frac-Flüssigkeiten REACH Konformität der Additive



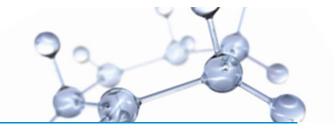
Eine Erklärung der Fa.	zur Konformität mit REACH liegt vor.
O	9

Ein Abstimmungsgespräch zwischen ExxonMobil und dem Ministerium für Umwelt hat im Februar stattgefunden. Alle offenen Fragen wurden besprochen und die Ergebnisse dem Lieferanten der Chemikalien mitgeteilt. Interne Überprüfung erfolgt zur Zeit.

## Beispiel für Schiefergas Frac-Fluide

CAS Number	Chemical Name	-	azard ification	REACH Compliant	Comments
112-34-5	Butyl diglycol	-	Xi	Ja	Xi R36
67-48-1	Cholinium chloride (Cholinchlorid)	-	-	Ja	not classified
14808-60-7	Crystalline silica	-	-	Ja	Not classified except for respirable crystalline silica that is classified Xn R48/20

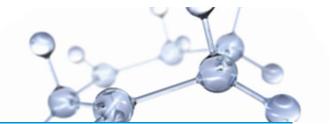
# Typische Frac-Fluid Mischung für Schiefergas Lagerstätten



	Eingesetzte Materialien bei Schiefergas Frac-Behandlungen							
Beschreibung	Teilmenge	Einheit	Inhaltsstoff(e)	CAS -Nr.	Einstufung der Produktkomponenten nach Chemikalienrecht			
Wasser	2.400.000	kg	H2O					
Keramische Stützmittel (Proppant) 40/70 mesh und 100 mesh	162.000	kg	Keramische Stoffe (Bauxit)	66402-68-4	Das Produkt ist nach der Richtlinie 1999/45/EG als nicht gefährlich eingestuft			
Tonstabilisator	3.400	kg	Cholinchlorid	67-48-1				
Reibungsminderer	1.500	kg	2-(2-Butoxyethoxy)ethanol	112-34-5	Xi, R36			

Zusammensetzung der Frack-Mischung für Schiefergas						
Gesamtmasse d. Flüssigkeit	2.404.900	kg	100,00	%		
Frischwasser	2.400.000	kg	99,80	%		
Chemikalien	4.900	kg	0,20	%		
Nicht gefährliche Chemikalien	3.400	kg	0,14	%		
Gefährliche Chemikalien (reizend)	1.500	kg	0,06	%		
Giftige Chemikalien	0	kg	0,00	%		
Gesundheitsgefährdende Chemikalien	0	kg	0,00	%		
Umweltgefährdende Chemikalien	0	kg	0,00	%		

# Sicherheitsdatenblatt für Schiefergas Frac-Fluid (Auszug)



Sicherheitsdatenblatt Nr Ausgabe 1 Änderungsdatum 11/Feb/2014 Früheres Datum

#### SICHERHEITSDATENBLATT

-modif August formulation

#### 1. Identifizierung der Substanz/Zubereitung und der Firma/des Unternehmens

1.1 Produktidentifikator

Name des Produkts

Produktcode

-modif August formulation

-MODIF

1.2 Relevante identifizierte Verwendung des Stoffes oder Gemisches und nicht empfohlene Verwendung

Empfohlene Verwendung

Zusatz fuer den Oelfeldgebrauch

Verwendungen, von denen

abgeraten wird

Es liegen keine Informationen vor

#### 15. Angaben zu Vorschriften

15.1 Stoff- oder gemischspezifische Vorschriften/Gesetze hinsichtlich Sicherheit, Gesundheit und Umwelt

Wassergefahrdungsklasse (WGK)

Wassergefährdungsklasse = nwg

**Zusammenfassung:** Das Frac-Fluid ist

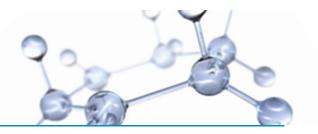
- nicht giftig

- nicht umweltgefährlich

- nicht wassergefährdend

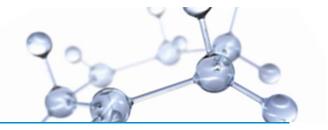


# Frac-Fluid Mischung für die Bohrung Bötersen Z11



Beschreibung	Gesamtmasse in kg	Einheit	Inhaltsstoff	CAS -Nr.	Einstufung der Produktkomponenten
Gesamtfluid inkl. Proppants+ Chemikalien	560.025	kg			
Trägerflüssigkeit	390.000	kg	H2O		
Keramische Stützmittel (Proppant)	165.000	kg	Keramische Stoffe (bauxite)	66402-68-4	-
Hochtemperatur Stabilisator	200	kg	Natriumthiosulfat, Pentahydrate	10102-17-7	-
Ph-Wert Puffer	250	kg	Natriumhydrogencarbonat	144-55-8	-
Tonstabilisator	300	kg	Cholinchlorid	67-48-1	-
Gekapselter Kettenbrecher	75	kg	Diammoniumperoxodisulfat	7727-54-0	Xn; Xi; O
Kettenbrecher	200	kg	Natriumbromat (wird ersetzt)	7789-38-0	Xn; Xi; O
Hochtemperatur Crosslinker / Vernetzer	100	kg	Zirconylchlorid Zirkondichlorid Oxid	13520-92-8	Xn; C
Polymere / Gelbildner / Nicht ausgewiesene Bestandteile	3.900	kg	Polysaccharidderivate / Synthetisches Polymer / Nicht kennzeichnungspflichtige Bestandteile	-	-
		Strich (-) bedeutet	Das Produkt ist nach der Richtlinie 1999/45/EG als nicht gefährlich eingestuft		

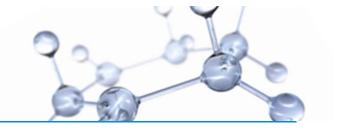
# Frac-Fluid Mischung für die Bohrung Bötersen Z11



# Zusammensetzung der Mischung für eine Sandstein Frac-Flüssigkeit

			Anteil am	
	Einzelvolu	Einzelvolumina		
Gesamtvolumen mit Proppants:	560.025	kg		
Proppants	165.000	kg		
Wasser + Chemikalien	395.025	kg	100,00	%
Wasser	390.000	kg	98,73	%
Chemikalien (gesamt)	5.025	kg	1,27	%
Nicht gefährliche Chemikalien	4.650	kg	1,18	%
Gefährliche Chemikalien	375	kg	0,09	%
Giftige Chemikalien	0	kg	0,00	%
Gesundheitsgefährdende	375	kg	0,09	%
Umweltgefährliche Chemikalien	0	kg	0,00	%

## Frac Fluide / Weiterentwicklung



## Status 2014: Ca. 20 Additive (Sicherheitsdatenblatt)

- Alle Stoffe haben maximal die Wassergefährdungsklasse 1 (WGK=1)
- Kein Stoff hat das Gefährlichkeitsmerkmal "giftig" oder "umweltgefährlich"
- Kein Einsatz von giftigen, krebserzeugenden, erbgutverändernden oder fruchtbarkeitsgefährdenden Stoffen
- Keine Verwendung giftiger oder umweltgefährlicher Bakterizide
- Alle relevanten ökotoxikologischen Daten für die eingesetzten Frack-Additive liegen vor

### **Ausblick 2014ff**

- Laborversuche für den Ersatz von Bakteriziden (Ziel: Genereller Verzicht)
- Ersatz von Natriumbromat (Breaker für das Gel; Änderung der WGK)
- Prüfung alternativer Konzepte
  - Polyacrylat (Polymer, kein Gefahrstoff)
  - Gelatine (Eiweiß, Aminosäuren), Enzyme

