

Erdgas aus Südoldenburg in Zahlen

Erdgasfelder Großenkneten, Hengstlage, Ortholz, Dötlingen, Visbek, Schneiderkrug, Varnhorn

- ca. 156** Millionen Kubikmeter Erdgas werden pro Jahr von den mit Erdgas beheizten Haushalten im Raum Südoldenburg verbraucht.
- ca. 350** Kollegen sind im Raum Südoldenburg für ExxonMobil tätig.
- ca. 107** Förderbohrungen betreibt ExxonMobil derzeit im Raum Südoldenburg.
- ca. 200** Milliarden Kubikmeter Erdgas wurden seit der Inbetriebnahme der Erdgas-aufbereitungsanlage in Großenkneten produziert. Mit dieser Menge könnte man alle deutschen Haushalte vier Jahre lang versorgen.
- ca. 24** Tausend Kubikmeter Erdgas produziert die Bohrung Visbek Z21 pro Stunde und ist damit die erfolgreichste Bohrung im Raum Südoldenburg.
- ca. 730** Tausend Tonnen hochwertiger Schwefel fallen jährlich als Nebenprodukt der Erdgasaufbereitung an.

Sie haben Fragen?

Rufen Sie uns an **(0511-641-6000)** oder schreiben Sie uns eine E-Mail an sued.oldenburg@exxonmobil.com.

Weitere Informationen und Broschüren zu unseren Aktivitäten finden Sie unter www.erdgassuche-in-deutschland.de.



Folgen Sie uns auch auf Twitter: www.twitter.com/exxonmobil_ger.



ExxonMobil Production Deutschland GmbH
Riethorst 12, 30659 Hannover
V.i.S.d.P. Dr. Ritva Westendorf-Lahouse



ExxonMobil vor Ort: Erdgasförderung in Südoldenburg



Erdgasförderung im Raum Südoldenburg

Erdgas spielt eine zentrale Rolle im deutschen Energiemix. Bereits im Jahr 2030 wird Erdgas in Deutschland Energieträger Nr. 1 sein. Etwa zwölf Prozent des Erdgasbedarfs werden aus heimischen Quellen gedeckt, zu einem großen Teil aus dem Raum Südoldenburg.



Erdgasbohrung Goldenstedt Z15



Erdgasfelder im Raum Südoldenburg

Hier fördert ExxonMobil seit über 50 Jahren Erdgas aus derzeit 107 Bohrungen. Zudem betreiben wir in Großenkneten eine der weltweit modernsten Erdgasaufbereitungsanlagen: Da das in Norddeutschland vorkommende Erdgas Schwefelwasserstoff enthalten kann, der genau wie das Erdgas selbst aus den Lagerstätten in der Tiefe des Bodens stammt, muss das Erdgas gereinigt werden, bevor es genutzt werden kann. In der Erdgasaufbereitungsanlage wird das Erdgas also „gewaschen“, dabei wird der Schwefelwasserstoff abgeschieden und in elementaren Schwefel umgewandelt.

Seit Ende 2013 wird hier nicht nur das Sauer gasaufkommen aus den umliegenden Feldern, sondern auch die aus den östlicheren Feldern Bahrenborstel, Barenburg, Buchhorst, Burgmoor, Deblinghausen, Hesterberg, Uchte, Sieden burg und Wieting moor aufbereitet.

Highlights

- 1963:** Erschließung der Erdgasfelder Hengstlage und Goldenstedt, die noch heute einen großen Beitrag zur deutschen Erdgasproduktion leisten
- 1972:** Inbetriebnahme der Erdgas aufbereitungsanlage in Großenkneten
- 1993:** Produktionsbeginn der erfolgreichsten Bohrung im Raum Südoldenburg: Visbek Z21
- 2001:** Die ersten Auszubildenden begannen ihre Ausbildung im Betrieb Großenkneten
- 2009:** Tag der offenen Tür in Großenkneten mit 15.000 Besuchern
- 2010:** Inbetriebnahme der Verdichterstation Hesperbusch
- 2013:** Beginn der Aufbereitung von Sauer gas aus östlichen Fördergebieten
- 2014:** Inbetriebnahme der Kraft-Wärme-Kopplungsanlage

Nachwuchsförderung

Qualifizierte Fachkräfte sind eine Grundvoraussetzung für den Erfolg eines Unternehmens. Aus diesem Grund ist ExxonMobil in der Nachwuchsförderung sehr aktiv. Das Unternehmen bildet in Großenkneten derzeit knapp 40 junge Menschen zu Mechatronikern und Chemikanten aus. Außerdem engagieren wir uns unter anderem in Vechta im Rahmen der industrieweit en Schu lkooperation. Ziel ist es, junge Menschen für Technik und technische Berufe zu begeistern.

Bau einer Kraft-Wärme-Kopplungsanlage

Um den Standort Großenkneten und damit die Erdgasförderung in Südoldenburg fit für die Zukunft zu machen, hat ExxonMobil 64 Mio. Euro in den Bau einer hocheffizienten Kraft-Wärme-Kopplungsanlage investiert. Diese ist im Sommer 2014 in Betrieb gegangen. Die Anlage erhöht die Versorgungssicherheit und leistet außerdem einen Beitrag zum Klimaschutz, denn durch ihren Einsatz werden bis zu 70.000 Tonnen CO₂ pro Jahr eingespart.



Kraft-Wärme-Kopplungsanlage

Schwefelproduktion

Tag für Tag werden in Großenkneten ca. 2000 Tonnen hochwertiger Schwefel produziert. Dieser Schwefel fällt im Rahmen der Aufbereitung von Sauer gas an und versorgt weltweit Industriekunden mit einem wichtigen Rohstoff zum Beispiel für die Herstellung von Düngemitteln oder Farben. Die Jahresmenge von knapp 730.000 Tonnen Schwefel entspricht einem Großteil des jährlichen deutschen Schwefelbedarfs.



Schwefelterminal Brake